



Budowa

Typ ziarna	elektrokorund
Nasyp	pełny
Spoivo	żywica fenolowa
Podłoże	JF - bawełna/poliester
Szerokość produkcyjna	1560 mm
Inne informacje	wodoodporny
Forma występowania	krótkie i wąskie pasy bezkońcowe



wygląd od strony nasypu



wygląd od strony podłoża

Zastosowanie

Materiał obrabiany	stal nierdzewna, stal wysokostopowa, metale nieżelazne
Zastosowanie	szlifowanie odlewów, profili, rur, elem. krzywoliniowych na miękkich kołach kontaktowych lub na wolnym pasie
Maszyny	piłniki elektryczne/pneumatyczne, szlifierki stacjonarne, szlifierki do profili, ręczne szlifierki do rur

Branże docelowe	producenci armatury wytwórcy narzędzi chirurgicznych, producenci sztuczy, firmy produkujące wirniki turbin i przenośniki śrubowe, wykonawcy poręczy ze stali nierdzewnej
-----------------	--

Zalety	wysoka wydajność - specjalne, hartowane termicznie ziarno elektrokorundowe i dodatki aktywne (szczególnie ważne przy obróbce materiałów wrażliwych na wysoką temp.), elastyczny materiał podłożowy, wysokie bezpieczeństwo podczas użycia na pilniku lub przy obróbce na wolnym pasie, dzięki zastosowaniu bardzo wytrzymałego podłoża z mieszanki poliestru i bawełny, wyrób może być stosowany na mokro
--------	---

Dostępne granulacje

12		100	✓	400	✓
16		120	✓	500	
24		150	✓	600	
30		180	✓	800	
36		220	✓	1000	
40		240	✓	1200	
50		280	✓	1500	
60	✓	320	✓	2000	
80	✓	360			